

MHR

- Arrotolatore per gas di scarico, motorizzato

CATALOGO TECNICO

Specifiche del prodotto

Motore

Tensione 220V
Fase monofase
Frequenza 50 o 60 Hz
Potenza 0,44 kW

Peso sollevabile

Max. 23 kg

Installazione

A soffitto oppure a parete

Manutenzione

Nessuna manutenzione specifica
Riferirsi al manuale "Uso e Manutenzione"

Temperatura

A seconda del tipo di tubo da +150°C a +650°C.

Max. lunghezza del tubo

A seconda del diametro del tubo
Vd tabella alla pagina seguente

Gamma

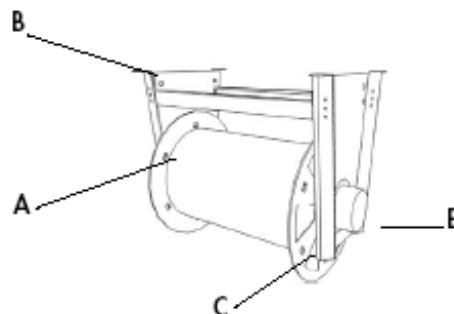
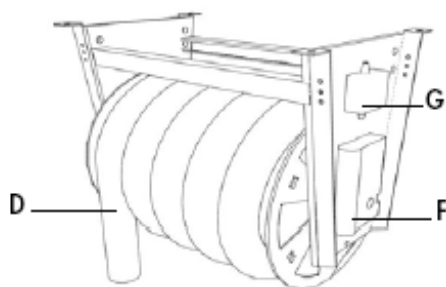
In 3 modelli:
MHR-650
MHR-850
MHR-1050

Componenti

Arrotolatore motorizzato 1fase

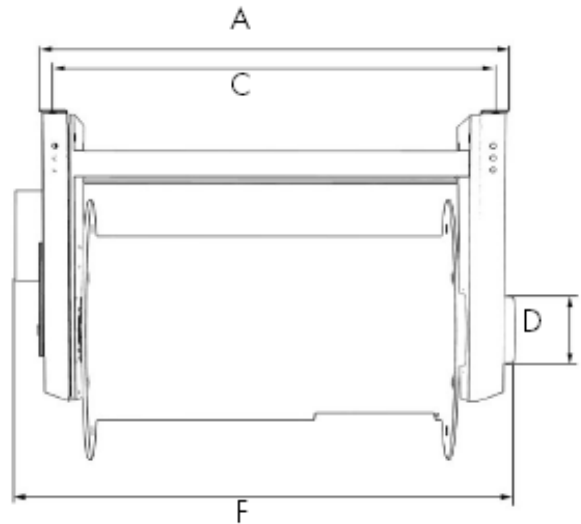
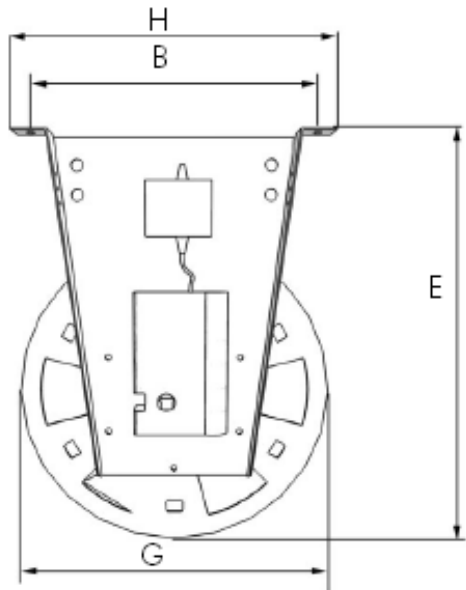
- A. Tamburo zincato e piastre laterali in lamiera smaltata
- B. Telaio in lamiera zincata
- C. Guida tubo. Tiene in posizione il tubo durante il primo giro del tamburo
- D. Tubo. **Nota:** Componente con proprio cod. art. da ordinare separatamente.
- E. Adattatore \varnothing 160 per elettrov. o per tubazione di raccordo all'impianto centralizzato
- F. Motore
- G. Quadretto

Nota: Motore non per uso continuativo. In caso di surriscaldamento scatta la termica.
L'operatività ricomincia automaticamente quando la temperatura del motore si abbassa



DIMENSIONI mod. MHR

	MHR-650	MHR-850	MHR-1050
A	830 mm	1030 mm	1230 mm
B	500 mm	500 mm	500 mm
C	774 mm	974 mm	1174 mm
D	∅ 160 mm	∅ 160 mm	∅ 160 mm
E	790 mm	790 mm	790 mm
F	870 mm	1070 mm	1270 mm
G	600 mm	600 mm	600 mm
H	580 mm	580 mm	580 mm



CADUTA DI PRESSIONE

Il grafico si riferisce a misurazioni fatte con tubo svolto (mod. EH-PV).
Per altri modelli di tubo fare riferimento ai dati tecnici ad essi riferiti.

Portata raccomandata:
Automezzi 360 m³/h .
Veicoli pesanti 1080 m³/h.

Combinazioni diametro/tubo:

- A. ∅ 100mm / L= 7,5m
- B. ∅ 100mm / L= 10m
- C. ∅ 100mm / L= 12,5m
- D. ∅ 125mm / L= 7,5m
- E. ∅ 125mm / L= 10m
- F. ∅ 125mm / L= 12,5m
- G. ∅ 150mm / L= 7,5m
- H. ∅ 150mm / L= 10m
- I. ∅ 150mm / L= 12,5m

